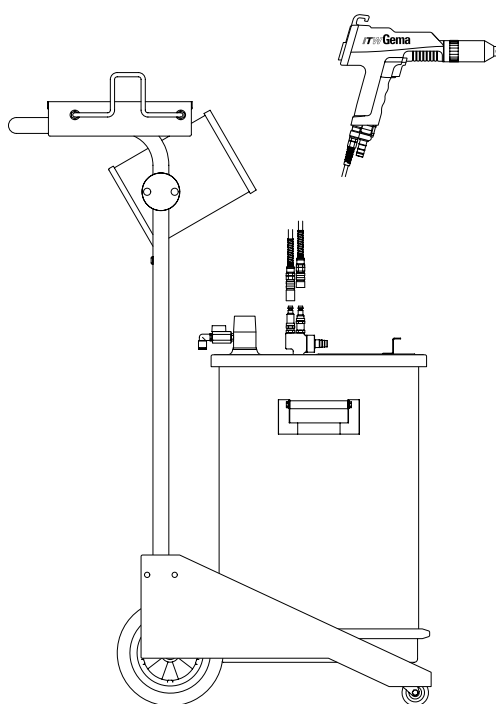


УСТАНОВКА ПОРОШКОВОГО НАНЕСЕНИЯ «EASY 1-F/EASY 2-F»



Содержание

Инструкция по использованию

Техническая фишка на ручные аппараты электростатического напыления, Easy 1-F и Easy 2-F

Об инструкции	1
Ручная установка для ручного электростатического напыления Easy 1-F и Easy 2-F	2
1. Область применения	2
2. Объем поставки Easy 1-F (standard)	2
3. Дополнительное оборудование для Easy 2-F (standard)	2
Инструкция по соединениям	3
Описание принципа функционирования	4
Консоль контроля Easy Tronic	5
Подготовка перед запуском	6
А) Наполнение порошкового резервуара	6
В) Включение кабины	6
С) Проверка функций	6
Ежедневный запуск	7
А) Флюидизация порошка	7
В) Регулирование расхода порошка и порошкового облака	7
С) Распыление пульверизацией	8
d) Дистанционное управление порошковым пистолетом	8
e) Остановка установки	9
f) Чистка порошковых шлангов	9
Смена цвета	10
Программа обслуживания	10
А) Ежедневное обслуживание	10
В) Еженедельное обслуживание	10
С) Если порошковая установка не использовалась несколько дней	10
Чистка	11
Чистка порошкового резервуара	11
Чистка ручного порошкового пистолета EasySelect	11
Устранение возможных неполадок	12
Пневматическая схема Easy 1-F и Easy 2-F	14
Электрическая схема	15
Список запасных частей	17
Как заказать запасные части	17
Порошковый аппарат Easy 1-F	18
Порошковый резервуар	20

Инструкция

Ручное электростатическое оборудование окраски

Состав: Пистолет электростатический ручной EasySelect
Консоль контроля Easy Tronic
Резервуар флюидизации порошка 50 л

Это оборудование спарено и должно использоваться только в такой конфигурации.

Меры безопасности для порошкового электростатического напыления

1. Эта установка может быть опасна если используется не в соответствии с указанными ниже нормами: EN 50 050 (или VDE 0745 Section 100), EN 50 053 Section 2 (или VDE 0745 Section 102), и технической инструкции ZH 1/443 Покрытие порошковым электростатическим напылением.
2. Все детали, имеющие свойство электрического проводника, расположенные в радиусе 5 м вокруг зоны распыления, особенно обрабатываемые детали должны быть заземлены.
3. Пол этой зоны должен быть электростатическим проводником (обычный бетон обладает этим свойством).
4. Персонал, обслуживающий установку должен обувью, обладающую свойством проводимости статического электричества (т.е. с кожаной подошвой).
5. Обслуживающий персонал должен держать пистолет в голой руке. При использовании перчаток они также должны проводить статическое электричество.
6. Подсоединить поставленный кабель заземления (зеленый/желтый) к винту заземления ручной установки. Кабель заземления должен иметь хорошее соединение металл/металл с порошковой кабиной, установкой повторного цикла порошка, конвейером или устройством для подвешивания деталей.
7. Электрические кабеля и шланги для порошка, соединенные с пистолетами, должны быть расположены таким образом, чтобы избежать механического повреждения.
8. Оборудование для распыления порошка должно включаться только после запуска кабины. Если кабина останавливается, должно быть отключено оборудование напыления порошка.
9. Заземление всех проводящих элементов должно проверяться по крайней мере 1 раз в неделю.
10. Во время чистки порошковых пистолетов и замены форсунок, консоль контроля EasyTronic должна быть отключена.

**Техническая фишка оборудования
ручного электростатического напыления, Easy 1-F и Easy 2-F**

Тип	Easy 1-F	Easy 2-F
Электрические характеристики		
Напряжение на входе:	От 85 до 264 В	
Частота:	47-440 Гц	
Подключенная мощность:	65 VA	130 VA
Номинальное напряжение на выходе (к порошковому пистолету):	10 В	10 В
Номинальная сила тока на выходе (к порошковому пистолету)	1,2 А	1,2 А
Тип защиты:	IP54	
Ограничения по температуре:	От + 10 С до + 40 С (от 50 F до 104 F)	
Пневматические характеристики		
Главный подвод сжатого воздуха:	G ¼" (мама)	
Максимальное давление на входе:	10 бар	
Минимальное давление на входе:	6 бар	
Максимальное содержание водяного пара в сжатом воздухе:	1,3 г/м куб	
Максимальное содержание масляного пара в сжатом воздухе: Масло/вода	0,1 мг/кг	
Максимальное потребление сжатого воздуха Порошковый шланг – Ø 11 мм	8 м куб/ч	15 м куб/ч
Размеры		
Ширина:	608 мм	608 мм
Глубина:	823 мм	823 мм
Высота:	1.195 мм	1.195 мм
Вес:	42 кг	51 кг
Объем:	50 л/~25 кг	50 л/~25 кг

ВАЖНО

Easy 1-F и Easy 2-F могут быть использованы только с ручным порошковым пистолетом EasySelect

Об этой инструкции

Эта инструкция включает всю важную информацию, необходимую для функционирования порошковой электростатической установки EASY. Она вам поможет на всех этапах установки и предоставит всю необходимую информацию для преобразования системы EASY 1 в систему EASY 2. Она также предлагает инструкции и советы по оптимальному использованию вашей порошковой установки. Информация относительно функционирования различных элементов системы (Console EasyTronic, ручной пистолет EasySelect или порошковый инжектор EasyFlow) содержится в документации, сопровождающей соответствующие элементы

РУЧНАЯ УСТАНОВКА ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКОГО НАПЫЛЕНИЯ EASY 1-F / EASY 2-F

1. Область применения

Ручная установка электростатического напыления Easy 1-F / Easy 2-F с ручным пистолетом EasySelect идеально подходит для ручного окрашивания небольших партий деталей.

2. Объем поставки Easy 1-F (Standard)

Консоль контроля EasyTronic (1) в металлической коробке с кабелем подключения к сектору.

Мобильная тележка (10) с этажеркой и опорой (13,14) для пистолетов и шлангов.

Резервуар флюидизации порошка (6).

Детандер-регулятор для воздуха флюидизации (9), смонтированный на тележке.

Инжектор EasyFlow с обратными клапанами (4).

Ручной порошковый пистолет EasySelect (2) с электрическим кабелем, шланг порошковый, воздушная трубка для очистки и комплект стандартных форсунок (см. инструкцию к ручному пистолету EasySelect).

Пневматические шланги для воздуха расхода порошка (красный), добавочного воздуха (черный) и воздуха флюидизации (черный).

Смотри рис. на обложке оригинальной инструкции.

3. Дополнительное оборудование для Easy 2-F (Standard)

- Консоль контроля EasyTronic в комплекте с опорой пистолета, кабель соединения сектора и связующего оборудования.
- Вторая трубка аспирации с инжектором с контактными штырями EasyFlow, пневматический набор и фиксирующая гайка.
- Ручной пистолет EasySelect с электрическим кабелем, шланг для порошка, шланг для воздуха очистки и комплект стандартных форсунок.
- Пневматические шланги для воздуха расхода порошка (красный), дополнительного воздуха (черный) и пневматическое соединение с двойным адаптором для подсоединения детандера к консоли контроля.

Инструкция по соединениям

Оборудование частично монтируется на заводе. Только некоторые кабели и шланги должны подсоединяться клиентом. (см. инструкцию по монтажу, отдельно).

1. Подключить кабель по питанию сжатым воздухом от главной сети сжатого воздуха напрямую на ответвление на входе главного воздуха – 1.1 IN на задней стороне консоли контроля (резьба мама: G ¼”).

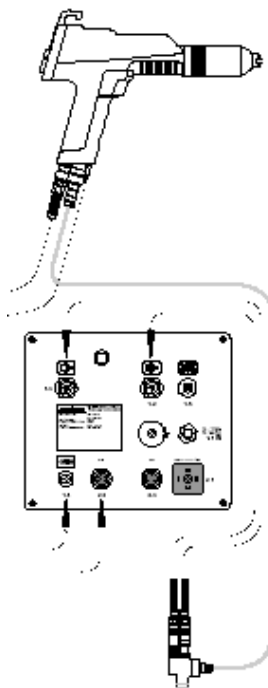
ВАЖНО Сжатый воздух не должен содержать ни масла, ни воды.

2. Подключить черный шланг для воздуха флюидизации на соответствующем выходе (1.5) с задней стороны консоли контроля и к детандеру (9) на тележке.
3. Закрепить кабель заземления на консоли контроля с винтом фиксации, затем вытяните кабель (5 м длины). Зафиксируйте зажим на кабине или на конвейере.
4. Соедините кабель пистолета со штырем полюсов на задней стороне консоли контроля на отводе мама – 2.2 (пистолет).

Важно Нельзя подключать ручной порошковый пистолет PG 1.

5. Подключить шланг воздуха очистки на выходе воздуха очистки – 1.4 и на пистолете.
6. Подключить инжектор и подсоединить порошковый шланг на инжекторе и на пистолете.
7. Подключите красный шланг воздуха расхода порошка на соответствующем выходе – 1.2 на задней стороне консоли контроля и на инжекторе.
8. Подключите черный шланг добавочного воздуха на соответствующем выходе – 1.3 на задней стороне консоли контроля и на инжекторе.
9. Подключите кабель сектора на отводе мама – 2.1.

Рис. 1



Описание принципа функционирования

Флюидизированный порошок в порошковый резервуар подается через инжектор при помощи воздуха транспортировки (1. Красный шланг). Смесь порошок/воздух достигает пистолета по порошковому шлангу (2). В форсунке порошок получает электрический заряд. Вдобавок, между форсункой пистолета и заземленной деталью создается электростатическое поле. Заряженный таким образом порошок распыляется и налипает на поверхность детали.

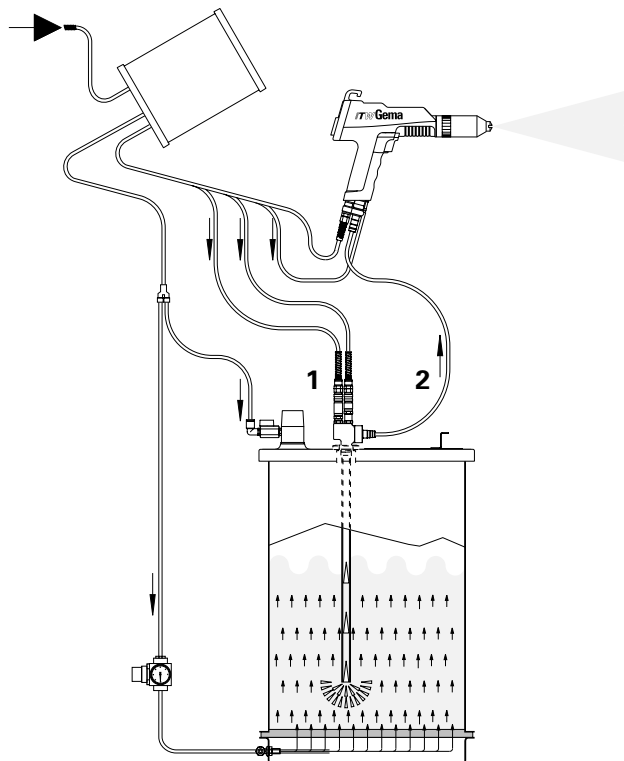
Порошок флюидизируется при помощи инъекции снизу сжатого воздуха, проходящего через пористую пластинку. Порошок в таком взвешенном состоянии обладает теми же характеристиками, что и жидкость.

Воздух расхода порошка, добавочный воздух и воздух очистки регулируются на консоли контроля. Воздух флюидизации регулируется на тележке. Функционирование инжектора EasyFlow описано в его инструкции.

Рис. 2

Главное соединение сжатого воздуха

Стрелки всегда показывают направление расхода воздуха.



КОНСОЛЬ КОНТРОЛЯ EASYTRONIC

1. Диагностические диоды от 1 до 8 показывают положение установки и сигнализируют о неисправностях. Вы найдете более подробную информацию в разделе “Устранение возможных неисправностей”, стр. 11 и 12.
2. Имеются два индикатора (табло), которые указывают следующие значения:
 - Расход порошка (гамма регулирования от 0 до 100 %). Расход порошка в процентах всегда максимально возможный объем выхода по отношению к регулированию общего объема воздуха.
 - Общий объем воздуха (значение для регулирования, 1,6 до 6,0 Нмкуб/ч).
3. Кнопки “+” и “-“ служат для регулирования выхода порошка и общего объема используемого воздуха. Если кнопка нажата один раз значение увеличивается или уменьшается на один пункт соответственно. Если нажать и удерживать кнопку некоторое время, значение быстро меняется.
4. Кнопки функций позволяют осуществлять доступ к следующим функциям:
 - Воздух очистки электрода для форсунок с плоской струей
 - Воздух очистки электрода для форсунок с круглой струей

Если кнопка нажата один раз, соответствующая функция активируется и загорается соответствующий диод.

Если кнопку соответствующую горящему диоду нажать и удерживать более секунды, то функция отключается.

ITW GEMA рекомендует, чтобы электрод воздуха очистки работал постоянно. Но он может быть отключен в случаях применения очень маленького количества порошка.

- Запрограммированные для определенного применения кнопки: Благодаря этим кнопкам, электростатические параметры (высокое напряжение и сила тока) автоматически оптимизируются для выбранного типа применения.
 - Регулирование для плоских деталей
 - Регулирование для сложных деталей, имеющих полости, складки и т.д.
 - Регулирование для очень сложных деталей

Высокое напряжение и сила тока могут быть отключены если нажать соответствующую кнопку и удерживать ее более секунды при горящем электролюминесцентном диоде. Консоль контроля EasyTronic включается и отключается кнопкой пуска.

Рис. 3

Если установка работает, то горит желтый индикатор. Когда установка включается первый раз, на табло загораются заранее выбранные настройки завода:

60 %	4,0 Нм куб/ч
Очистка плоской форсунки	Сложные детали

После отключения установки (и когда она отключается от сектора), запоминаются текущие настройки.

ПОДГОТОВКА К ЗАПУСКУ

А) Заполнение порошкового резервуара

1. Открыть крышку наполнения порошкового резервуара.
2. Включить вентилятор (Air mover) (если установлен) открыв вентиль.
3. Насыпать максимум 25 кг (50 л) порошка, т.е. порошок не должен превышать максимального уровня 5-10 см под рукоятками резервуара, иначе флюидизированный порошок может выходить наружу через крышку.
4. Закройте крышку порошкового резервуара.

В) Включение кабины

Включить кабину, соблюдая инструкцию по эксплуатации.

С) Проверка функций

1. Нажать на главный переключатель на консоли контроля. Загорится желтый световой индикатор, расположенный в переключателе. Установка выполнит автоматическую калибровку. Шум внутри поста контроля усилится. Два табло покажут 888. Установка будет готова к работе через 20 секунд ожидания максимум, затем она включит заводские настройки.
2. Взять распылительный пистолет в руку и приблизить его к заземленному предмету, находящемуся в кабине на расстояние примерно 20 см.
3. Нажать на спусковой крючок пистолета. Диод n 8 загорится. Активируется высокое напряжение и порошок начинает распыляться.

Если все тесты положительны, консоль контроля и порошковый пистолет готовы к работе. Если одна из функций не соответствует, обратитесь к разделу «Устранение возможных неполадок», стр. 11 и 12.

ЕЖЕДНЕВНЫЙ ЗАПУСК

А) Флюидизация порошка

Характеристики флюидизации порошка зависят от типа используемого порошка, влажности воздуха и температуры окружающей среды. Флюидизация начинается когда включена консоль контроля.

Процедура:

1. Открыть крышку наполнения порошкового резервуара.
2. Включить вентилятор (Airmover) (если установлен) открыв вентиль.
3. Насыпать максимум 25 кг (50 л) порошка, т.е. порошок не должен превышать максимального уровня 5-10 см под рукоятками резервуара, иначе флюидизированный порошок может выходить наружу через крышку.
4. Закройте крышку порошкового резервуара.

В) РЕГУЛИРОВАНИЕ РАСХОДА ПОРОШКА И ПОРОШКОВОГО ОБЛАКА

Расход порошка зависит от порошка и настройки общего объема воздуха.

<p>РЕГУЛИРОВАНИЕ ОБЩЕГО ОБЪЕМА ВОЗДУХА</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Включить консоль контроля 2. Отрегулировать общий объем воздуха (более подробную информацию смотри в инструкции по эксплуатации инжектора EasyFlow). Общий объем воздуха будет зависеть от длины порошкового шланга, количества изгибов шланга, его диаметра и окрашиваемого предмета. Определенное значение общего объема воздуха может остаться неизменным когда используется один и тот же порошковый шланг. Если изменяется длина или диаметр шланга, то нужно переустановить общий объем воздуха.
<p>ВЫБОР РАСХОДА ПОРОШКА</p>	<ol style="list-style-type: none"> 3. Выберите расход выхода порошка в зависимости от желаемой толщины покрытия. Выбор производится при помощи кнопок + и – на консоли контроля или на задней части пистолета. Для начала, рекомендуется стандартная настройка 60 %. Общий объем воздуха будет поддерживаться постоянным автоматически.
<p>ВЫБОР ОЧИСТКИ ЭЛЕКТРОДА</p>	<ol style="list-style-type: none"> 4. Проверить флюидизацию порошка. 5. Вставить пистолет внутрь кабины и нажать на спусковой крючок. 6. Выбрать правильно очистку электрода. Насадка с плоской струей: - Нажать на кнопку с соответствующим символом . Загорится диод соответствующей кнопки. Насадка с круглой струей или обтекаемая пластинка: Нажать на кнопку с соответствующим символом . Загорится диод соответствующей кнопки.

ВЫБОР ОЧИСТКИ ЭЛЕКТРОДА

7. Отрегулировать порошковое облако на тестируемом предмете.

Насадка с плоской струей:

- Раскрутить головку форсунки на 1/8 оборота чтобы насадка с плоской струей могла свободно вращаться.
- Повернуть форсунку с плоской струей так, чтобы разместить ее по желаемой оси. Вновь закрутить головку.

Насадка с круглой струей или обтекаемая пластинка:

Заменить дефлектор (Ø 16, 24 и 32 мм, поставляемый с пистолетом).

С) ОКРАШИВАНИЕ ПУЛЬВЕРИЗАЦИЕЙ

Осторожно: Убедитесь, что все элементы, проводящие статическое электричество, находящиеся в радиусе 5 м вокруг кабины, заземлены.!

1. Возьмите пистолет в руку и приблизьте к кабине, однако пока не приближайте к окрашиваемому предмету.
2. Выберите настройки применения. Нажмите соответствующие кнопки на консоли контроля. Загорится диод соответствующей кнопки.
3. Нажмите на спусковой крючок пистолета.
4. Окрасьте предмет(ы).

Д) ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПИСТОЛЕТА ОКРАСКИ

При помощи кнопок + и -, расположенных на задней части пистолета EasySelect возможно производить телеуправление различными функциями:

1. Выбор программ применения

Нажав одновременно на кнопки + и – пистолет вы можете просмотреть программы применения.

Выбрать, наблюдая за индикацией LED на задней стороне пистолета:

Красный = плоские детали

Зеленый = сложные детали

Красный/зеленый (попеременно) = очень сложные детали или окрашивание поверх окраски.

2. Изменение расхода порошка

Нажав кнопки + и – пистолета можно по необходимости увеличить или уменьшить расход порошка.

Е) ОСТАНОВКА УСТАНОВКИ

1. Отпустить спусковой крючок пистолета.
2. Отключить консоль контроля.

Настройки высокое давление, воздух прочистки, расход порошка запоминаются.

Ф) Прочистка порошковых шлангов

При длительной остановке рекомендуется прочистить внутреннюю поверхность шланга.
Процедура:

1. Вынуть порошковый шланг из инжектора.
2. Приблизить пистолет к кабине.
3. Продуть шланги при помощи сжатого воздуха.
4. Вновь соединить шланг с инжектором.

СМЕНА ЦВЕТА

1. Опорожнить и вычистить порошковый резервуар (смотри стр. 10).
2. Продуть порошковый шланг сжатым воздухом. Порошковые шланги легко чистятся при помощи кубика из пенопласта, который прогоняют через шланг сжатым воздухом. Используйте наш специально предназначенный для этого пистолет (N ссылки: 346 055). Кубы из пенопласта можно заказать (N ссылки: 241 717).
3. Разберите пистолет EasySelect и вычистите его (смотри инструкцию по эксплуатации Ручного пистолета EasySelect).
4. Вычистить инжектор (смотри инструкцию по эксплуатации EasyFlow).
5. Подготовить порошковую установку для запуска с новым порошком (смотри «Наполнение порошкового резервуара» стр. 6).

ПРОГРАММА ОБСЛУЖИВАНИЯ

Тщательный и регулярный уход продляет сроки эксплуатации оборудования и обеспечивает постоянное качество покрытия на более долгое время!

А) ЕЖЕДНЕВНЫЙ УХОД :

- 1а Прочистить инжектор, смотри инструкцию по эксплуатации EasyFlow.
- 2а Прочистить пистолет, смотри инструкцию по эксплуатации ручного пистолета EasySelect.
- 3а Прочистить порошковый шланг пистолета, смотри «Смена цвета, пункт 2.

В) ЕЖЕНЕДЕЛЬНЫЙ УХОД:

- 1b Прочистить порошковый резервуар, инжектор, пистолет, порошковый шланг.
- 2b Проверить заземление между консолями контроля и порошковой кабиной, устройства крепления деталей и конвейера.

С) ЕСЛИ ПОРОШКОВАЯ УСТАНОВКА НЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ НЕСКОЛЬКО ДНЕЙ:

- 1с Извлечь вилку сектора.
- 2с Прочистить порошковую установку, смотри пункт 1b.
- 3с Закрыть главный вентиль сжатого воздуха.

ЧИСТКА

Чистка порошкового резервуара

1. Отсоединить воздушный шланг флюидизации.
2. Извлечь инжектор.
3. Прочистить крышку резервуара сжатым воздухом и протереть сухой тряпкой. Также продуть трубку аспирации и инжектор сжатым воздухом.
4. Очистить бак от остатков порошка.
5. Продуть резервуар, пространство вокруг и столик-опору.
6. Протереть резервуар тряпкой.
7. Снять другие элементы.

Внимание: Перед повторным использованием вновь слегка наполнить бак. Для чистки не использовать ни растворитель, ни воду.

ЧИСТКА РУЧНОГО ПОРОШКОВОГО ПИСТОЛЕТА EASYSELECT

Частая чистка пистолета гарантирует высокое качество окраски.

Осторожно

Выключить консоль контроля перед чисткой пистолета.

Сжатый воздух, используемый для чистки не должен содержать ни воды, ни масла.

Каждый день:

1. Продуть пистолет снаружи и протереть его тряпкой.

Каждую неделю:

2. Снять порошковый шланг с конечных соединений.
3. Снять форсунку пистолета и прочистить ее.
4. Прочистить пистолет и продуть внутри сжатым воздухом по направлению к распылительной насадке.
5. Прочистить трубка циркуляции порошка при помощи поставленной спиральной щетки.
6. Вновь продуть пистолет сжатым воздухом
7. Продуть порошковый шланг изнутри/снаружи.
8. Вновь собрать пистолет и его аксессуары.

УСТРАНЕНИЕ ВОЗМОЖНЫХ НЕПОЛАДОК

Диагностические диоды от 1 до 7 загораются зеленым цветом при включении, а 8-ой диод не загорается. Он загорается красным цветом при нажатии спускового крючка пистолета.

Неполадка	Причина	Решение
Горят диоды 1-3	Неполадка системы питания сектора	Заменить систему питания сектора
Диод 4 красный	Неполадка главного электроventиля	Заменить электроventиль
Диод 5 красный	<ul style="list-style-type: none"> - Пистолет не подсоединен - Проблема с вилкой или кабелем пистолета или проблема в соединении кабеля - Неполадка телеуправления на пистолете 	<p>Подсоединить пистолет</p> <p>Заменить соответствующую деталь или отправить ее на ремонт</p> <p>Заменить телеуправление (задняя крышка пистолета)</p>
Диод 6 красный	Неполадка бобины для воздуха прочистки форсунки с плоской струей	Заменить бобину
Диод 7 красный	Неполадка бобины для воздуха прочистки форсунки с круглой струей	Заменить бобину
Диод 8 загорается при нажатом спусковом крючке и зеленом диоде 5	Проблема с вилкой или кабелем пистолета или проблема в соединении кабеля	Заменить соответствующую деталь или отправить ее на ремонт
Диод пистолета загорается при нажатом спусковом крючке и зеленом диоде 8	<p>Проблема с вилкой или кабелем пистолета или проблема в соединении кабеля</p> <p>Неполадка телеуправления на пистолете</p>	<p>Заменить соответствующую деталь или отправить ее на ремонт</p> <p>Заменить телеуправление (задняя крышка пистолета)</p>
Порошок не налипает на деталь при нажатом спусковом крючке и при распылении порошка пистолетом, горят диод пистолета и диод 8	<ul style="list-style-type: none"> - Нет высокого напряжения и тока - Неисправность каскада высокого напряжения - Детали плохо заземлены 	<ul style="list-style-type: none"> - Нажать на кнопку выбора (кнопка применения) - Отправить пистолет в ремонт - Проверить заземление, смотри также «Меры безопасности»
Лампа контроля кнопки пуска не загорается при включении, даже если включена консоль контроля.	<p>Нет тока:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Консоль контроля не соединена с сектором. <p>На установке:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Перегорела лампа - Неисправность блока питания 	<p>Подсоединить кабель сектора на консоли</p> <p>Заменить лампу</p> <p>Заменить блок</p>
Порошок не флюидизируется	<p>Нет сжатого воздуха</p> <ul style="list-style-type: none"> - Закрыт детандер 	<p>Подключить установку к сжатому воздуху</p> <p>Смонтировать его на небольшое давление (0,5-1 бар)</p>

<p>Пистолет не производит распыление при включенной консоли контроля и нажатом спусковом крючке</p>	<p>- Неисправность детандера</p> <p>Нет сжатого воздуха</p> <ul style="list-style-type: none"> - Засорились инжектор, клапан или форсунка инжектора, шланг порошка или пистолет - Засорилась калибровочная форсунка в инжекторе - Не закреплена калибровочная форсунка - Не работает флюидация <p>Нет движения воздуха:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Неисправность детандера - Неисправность электровентилля - Неисправность электронного табло 	<p>Заменить его</p> <p>Подключить установку к сжатому воздуху</p> <p>Прочистить соответствующие детали</p> <p>Прочистить или заменить</p> <p>Закрепить форсунку</p> <p>Смотри выше</p> <p>Заменить</p> <p>Заменить</p> <p>Отправить на экспертизу или ремонт если возможно</p>
---	--	--

Список запасных частей Заказ запасных частей

Для заказа запасных частей для вашей окрасочной кабины мы просим вас указать следующие ссылки:

1. Тип и номер серии вашей установки
2. Номер ссылки, количество и описание каждой детали

Пример:

1. Тип EASY 1-F, Номер серии: xxxx.xxxx
2. Номер ссылки: 201 073, 5 деталей, предохранитель конца провода

При заказе кабеля или шланга уточните необходимую длину. Номера ссылок таких товаров в метрах всегда обозначены значком *.

Номер ссылки товара в метрах начинается всегда с 1..

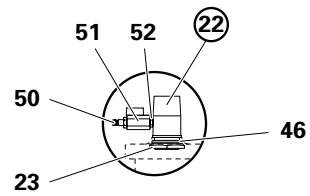
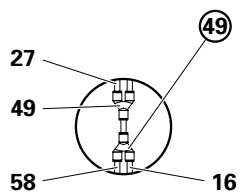
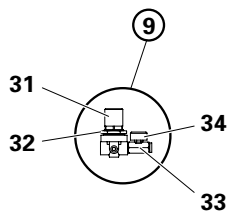
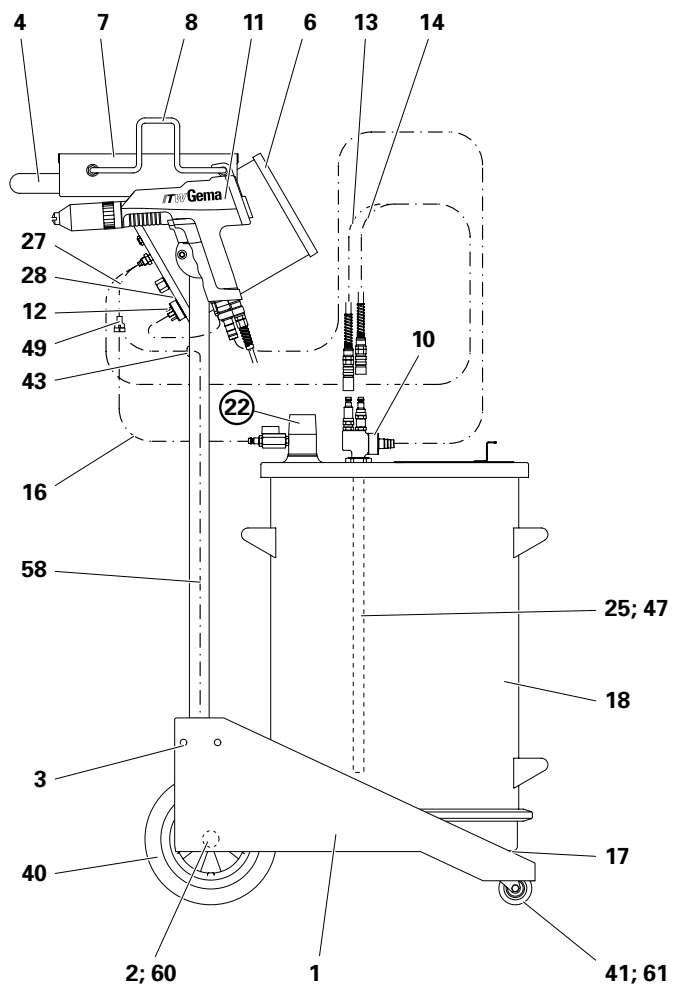
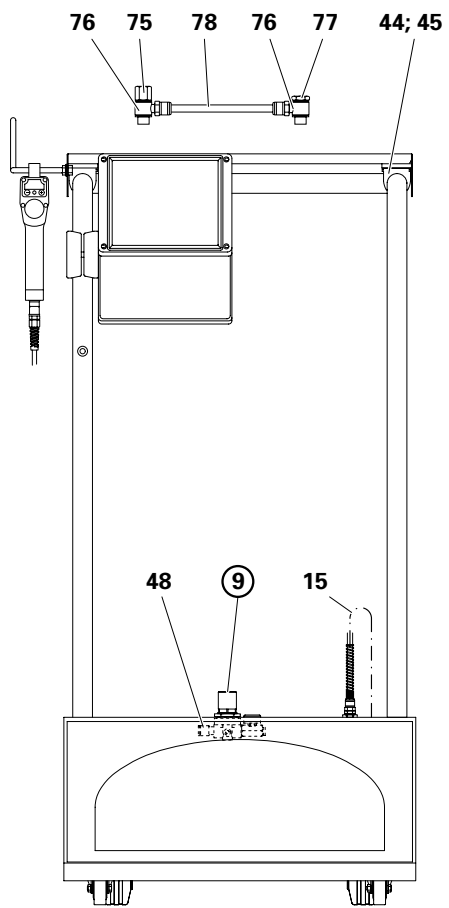
Потребляемые (расходные) материалы обозначены значком #.

Все размеры пластиковых шлангов даны в диаметре внешнем и внутреннем:

Пример: Ø 8/6 мм = 8 мм внешний диаметр (d/e) и 6 мм диаметр внутренний (d/i).

ПОРОШКОВЫЙ АППАРАТ EASY 1-F

3	Узел стяжки – Ø 30 мм - комплект	376 183
6	Консоль контроля – EasyTronic – комплект	375 900
8	Опора пистолета/порошковый шланг	375 705
9	Система воздуха флюидизации	375 683
10	Инжектор EasyFlow - смотри соответствующий список запасных частей	
11	Ручной пистолет EastSelect - смотри соответствующий список запасных частей	
12	Кабель сектора Easy 1-F	378 771
	Кабель сектора Easy 2-F	375 233
13	Красная пластиковая трубка (воздух расхода порошка)	378 682
14	Черная пластиковая трубка (добавочный воздух)	378 690
15	Черная пластиковая трубка (воздух флюидизации)	378 704
16	Пластиковая трубка (воздух флюидизации)	103 144*
17	Стол-опора резервуара порошка	375 594
18	Корпус резервуара	375 802
20	Дверца для наполнения	375 870
21	Шарнир дверцы	375 853
22	Вентиляционная труба	375 845
23	Гайка	342 343
25	Трубка аспирации – комплект	339 130
28	Пластиковый шланг	103 756*
40	Шина колеса – Ø 200 мм	260 592
41	Вращающееся вокруг оси колесо – Ø 50 мм	260 606
44	Пластиковая лента стяжки – Pks21	260 630
45	Рессора заземления – 0,6 x 4,4/7,4 x 25 мм	260 924
46	Прокладка – Ø 38 x 4 мм – Нитрил	239 151
47	Контргайка – PG21 – Пластик	234 869
48	Соединение – ¼” – 6 мм	234 826
49	У-образное соединение – 3 x Ø 6 мм	244 937
50	Соединение – 1/8” – 8 мм	203 050
51	Вентиль – 1/8” – 1/8”	260 967
52	Соединение 1/8” – 1/8”	202 258
57	Заглушка	238 333
58	Пластиковый шланг	-----
60	Закрывающее кольцо – А – 25	237 094
61	Неразжимаемый винт – M10 x 20 мм	260 584
65	Винт с шестиугольной головкой M4 x 10 мм	214 655
70	Неразжимаемая гайка – M6	244 430



ПОРОШКОВЫЙ РЕЗЕРВУАР

1	Корпус резервуара	375 810
2	Пластина дна – РН 50-1	375 829
3	Пластина флюидизации – РН 50 (включая пункт 6)	340 820
4	Звено сжатия – РН 50	341 924
5	Рукоятка – РН 50	375 837
6	Прокладка флюидизационной пластины	348 694
7	Шарик – Ø 1,4 мм	371 912
10	Защитная прокладка – N 209-0206	103 837
11	Прокладка – Ø 10,2 / 17 x 3,8 мм	230 626
12	Угольное соединение – Ø 6-6 мм	200 875
13	Соединение – NW5 .2-1/8”	200 859
14	Винт – М6 x 12 мм	238 163

