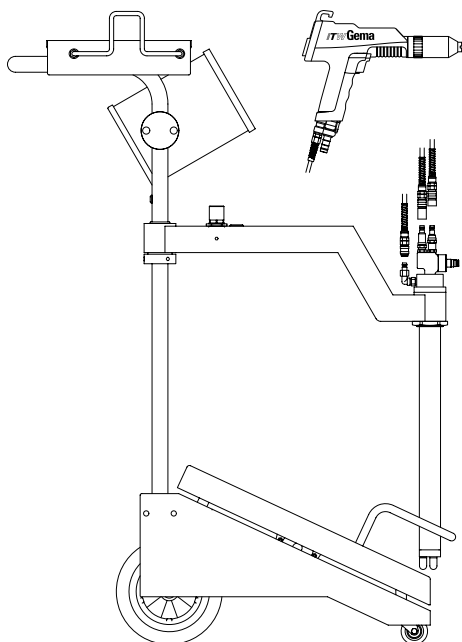


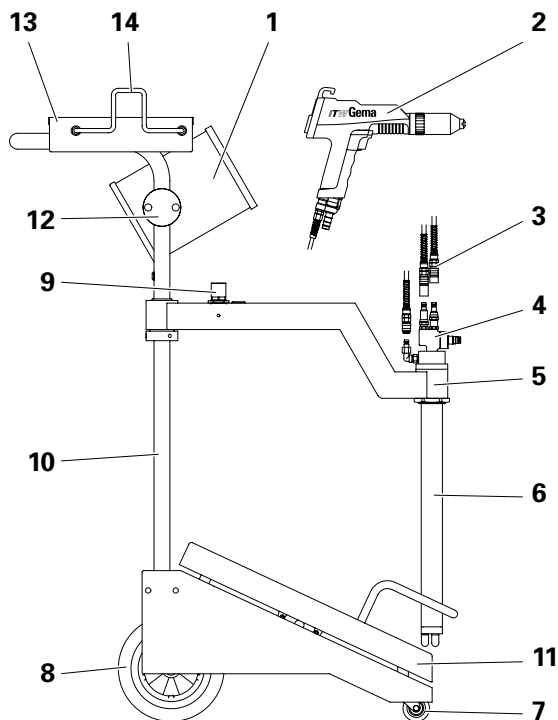
УСТАНОВКА ПОРОШКОВОГО НАНЕСЕНИЯ «EASY 1-B/EASY 2-B»



ITW Gema

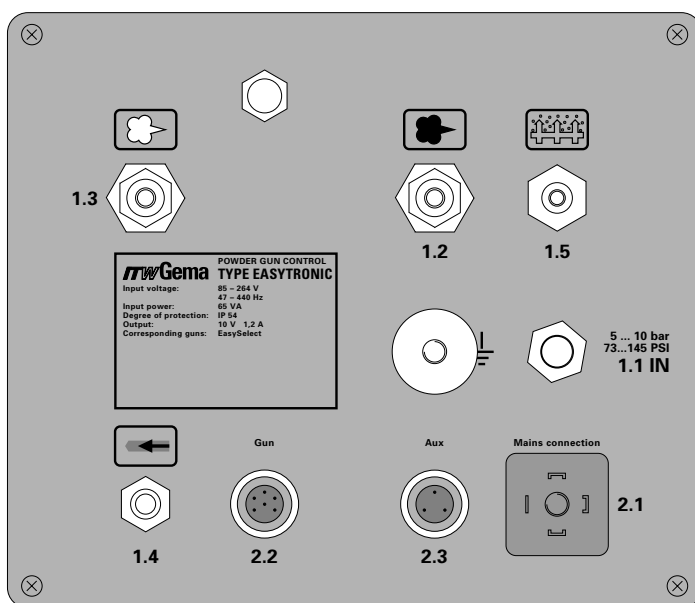
Ручные аппараты порошкового электростатического напыления Easy 1-B

1. Блок управления EasyTronic
2. Ручной порошковый пистолет EasySelect
3. Пневматический шланг с коннектором
4. Инжектор EasyFlow
5. Кронштейн и направляющая
6. Блок всасывания
7. Колесико
8. Пневматическое колесо
9. Блок воздуха флюидизации
10. Мобильная конструкция с поручнем
11. Вибростол с фиксирующим ремнем
12. Крепежный элемент
13. Полка
14. Держатель пистолета/шланга



Соединения на задней части блока управления EasyTronic

- 1.1 IN Вход сжатого воздуха
 - 1.2 Подача воздуха
 - 1.3 Дополнительный воздух
 - 1.4 Воздух для прочистки
 - 1.5 Флюидизационный воздух
 - 1.6 Питание (85-264 В)
 - 1.7 Соединение для ручного пистолета EasySelect. **Не для PG1!**
 - 1.8 Выход для вибратора (только для Easy 1-B) и управления перемешиванием (только для Easy 1-S)
- Заземление



Содержание

Инструкция по использованию

Правила техники безопасности при работе с порошковым электростатическим покрытием

Техническая фишка на ручные аппараты порошкового электростатического напыления Easy 1-B и Easy 2-B

Об инструкции	1
Ручная установка для ручного электростатического напыления Easy 1-B и Easy 2-B	2
1. Область применения	2
2. Объем поставки Easy 1-B (standard)	2
3. Дополнительное оборудование для Easy 2-B (standard)	2
Установка оборудования порошкового нанесения	3
Описание принципа функционирования	4
Блок управления EasyTronic	5
Подготовка перед запуском	6
А) Наполнение порошкового резервуара	6
В) Включение кабины	6
С) Проверка функций	6
Ежедневный запуск	7
А) Флюидизация порошка	7
В) Регулирование расхода порошка и порошкового облака	7
Установка общего объема воздуха	7
Выбор производительности объема порошка	7
Выбор промывки электродов	7
С) Нанесение порошка	8
Д) Дистанционное управление порошковым пистолетом	8
Е) Выключение установки	8
Ф) Промывка порошковых шлангов	8
Смена цвета	9
Программа обслуживания	9
А) Ежедневное обслуживание	9
В) Еженедельное обслуживание	9
С) Если порошковая установка не использовалась несколько дней	9
Чистка	10
Чистка порошкового резервуара	10
Чистка ручного порошкового пистолета EasySelect	10
Устранение возможных неполадок	11
Пневматическая схема Easy 1-B и Easy 2-B	13
Электрическая схема	14
Список запасных частей	15
Как заказать запасные части	15
Порошковое оборудование Easy 1-B	16
Блок флюидизации/всасывания	18
Замечания	19

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

РУЧНОЕ ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПОРОШКОВОЙ ОКРАСКИ

Состав:

Пистолет электростатический ручной EasySelect

Блок управления EasyTronic

Вибростол с блоком флюидизации/всасывания

Это оборудование соответствует друг другу и должно использоваться только в такой конфигурации.

Правила техники безопасности при работе с порошковым электростатическим покрытием

1. Это оборудование может быть опасно, если используется не в соответствии с указанными ниже нормами: EN 50 050 (или BDE 0745 раздел 100), EN 50 053 раздел 2 (или BDE 0745 раздел 102) и технической инструкции ZH 1/443 Порошковое электростатическое покрытие.
2. Все детали, имеющие свойство электрического проводника, расположенные в радиусе 5 м вокруг зоны распыления, особенно обрабатываемые детали должны быть заземлены.
3. Пол этой зоны должен быть электростатическим проводником (обычный бетон обладает этим свойством).
4. Персонал, обслуживающий установку, должен носить обувь, обладающую свойством проводимости статического электричества (т.е. с кожаной подошвой).
5. Обслуживающий персонал должен держать пистолет в голой руке. При использовании перчаток они также должны проводить статическое электричество.
6. Подсоединить поставляемый заземляющий кабель (зеленый/желтый) к винту заземления ручной электростатической установки порошкового напыления. Кабель заземления должен иметь хорошее соединение металл-к-металлу с порошковой кабиной, установкой повторного цикла порошка, конвейером или устройством для подвешивания деталей.
7. Электрические кабели и шланги для порошка, соединенные с пистолетами, должны быть расположены таким образом, чтобы избежать механического повреждения.
8. Оборудование для распыления порошка должно включаться только после запуска кабины. Если кабина останавливается, оборудование напыления порошка должно быть отключено.
9. Заземление всех проводящих элементов должно проверяться, по крайней мере, 1 раз в неделю.
10. Во время чистки порошковых пистолетов и замены форсунок блок управления EasyTronic должен быть отключен.

**Техническая фишка на ручные аппараты порошкового электростатического
напыления Easy 1-B и Easy 2-B**

Тип	Easy 1-B	Easy 2-B
Электрические характеристики		
Напряжение на входе:	230-240 В (110-120 В)	
Частота:	50/60 Гц	
Потребляемая мощность:	150 ВА	220 ВА
Номинальное напряжение на выходе (к порошковому пистолету):	12 В макс	12 В макс
Номинальная сила тока на выходе (к порошковому пистолету)	1А	1А
Тип защиты:	IP54	
Ограничения по температуре:	0°С до +40°С (+ 32 F до 104 F)	
Подтверждение:		
Пневматические характеристики		
Главный подвод сжатого воздуха:	G 1/4" ("мама")	
Максимальное давление на входе:	10 бар	
Минимальное давление на входе:	6 бар	
Максимальное содержание водяного пара в сжатом воздухе:	1,3 г/м куб	
Максимальное содержание масляного пара в сжатом воздухе:	0,1 мг/кг (масло/вода)	
Максимальное потребление сжатого воздуха Порошковый шланг – Ø 11 мм	8 м куб/ч	15 м куб/ч
Размеры		
Ширина:	608 мм	692 мм
Глубина:	846 мм	846 мм
Высота:	1.195 мм	1.195 мм
Вес:	41 кг	51 кг
Макс. размер контейнера Д×Ш×В	500×485×390 мм	

ВАЖНО!!

Easy 1-B и Easy 2-B могут быть использованы только с ручным порошковым пистолетом EasySelect

Об этой инструкции

Эта инструкция включает всю важную информацию, необходимую для функционирования порошковой электростатической установки EASY. Она вам поможет на всех этапах установки и предоставит всю необходимую информацию для преобразования системы EASY 1 в систему EASY 2. Она также предлагает инструкции и советы по оптимальному использованию вашей новой порошковой системы. Информация относительно функционирования различных элементов системы (блок управления пистолетом EasyTronic, ручной пистолет EasySelect или порошковый инжектор EasyFlow) содержится в соответствующей документации.

РУЧНАЯ УСТАНОВКА ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКОГО НАПЫЛЕНИЯ EASY 1-B / EASY 2-B

1. Область применения

Ручная установка электростатического напыления Easy 1-B / Easy 2-B с ручным пистолетом EasySelect идеально подходит для ручного окрашивания небольших партий деталей.

2. Объем поставки Easy 1-B (Standard)

Блок управления EasyTronic (1) в металлической коробке с кабелем подключения к сектору.

Мобильная тележка (10) с этажеркой (13) и держателем (14) для пистолетов и шлангов.

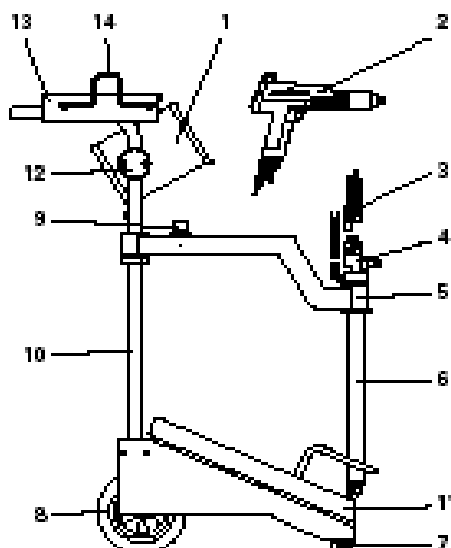
Вибростол (11) с резервуаром флюидизации /всасывания (6).

Клапан ограничения давления для воздуха флюидизации (детандер) (9), смонтированный на тележке.

Инжектор EasyFlow с контактными штырями (4).

Ручной порошковый пистолет EasySelect (2) с электрическим кабелем, порошковым шлангом, шлангом для воздуха очистки и комплектом стандартных форсунок (см. инструкцию к ручному пистолету EasySelect).

Пневматические шланги (3) для подачи воздуха (красный), добавочного воздуха (черный) и воздуха флюидизации (черный).



3. Дополнительное оборудование для Easy 2-B (Standard)

- Блок управления EasyTronic в комплекте с держателем пистолета, кабелем соединения сектора и связующим оборудованием.
- Второй блок флюидизации/всасывания с инжектором с контактными штырями EasyFlow, с войной ручкой, пневматическим набор и фиксирующей гайкой.

- Ручной пистолет EasySelect с электрическим кабелем, шлангом для порошка, шлангом для воздуха очистки и комплект стандартных форсунок.
- Пневматические шланги для подачи воздуха (красный), дополнительного воздуха (черный) и пневматическое соединение с двойным адаптером для подсоединения клапана ограничения давления к блоку управления.

Инструкция по соединениям

Оборудование частично монтируется на заводе. Только некоторые кабели и шланги подсоединяются клиентом. (см. Отдельно инструкцию по сборке).

1. Подключить шланг для подачи сжатого воздуха от главной сети сжатого воздуха напрямую к основному воздушному соединению – 1.1 IN на задней стороне блока контроля (резьба «мама» BSP 1/4”).

ВАЖНО! Сжатый воздух не должен содержать ни масла, ни воды.

2. Подключить черный шланг для воздуха флюидизации к соответствующему выходу (1.5) на задней стороне блока управления и к детандеру (9) на тележке.
3. Закрепить кабель заземления на блоке управления фиксирующим винтом, затем вытянуть кабель (5 м длины). Зафиксировать зажим на кабине или на крепежном устройстве.
4. Соединить кабель пистолета со штырем 7 полюсного разъема на задней стороне блока управления в пазе «мама»– 2.2 (пистолет).

ВАЖНО! Нельзя подсоединять ручной порошковый пистолет PG 1.

5. Подключить шланг воздуха очистки на выходе воздуха очистки – 1.4 и на пистолете.
6. Подключить инжектор и подсоединить порошковый шланг на инжекторе и на пистолете.
7. Подключить красный шланг подачи воздуха к соответствующему выходу – 1.2 на задней стороне блока управления и на инжекторе.
8. Подключить черный шланг добавочного воздуха к соответствующему выходу – 1.3 на задней стороне блока управления и на инжекторе.
9. Подключить кабель сектора на отводе “мама” – 2.1.

Рис. 2

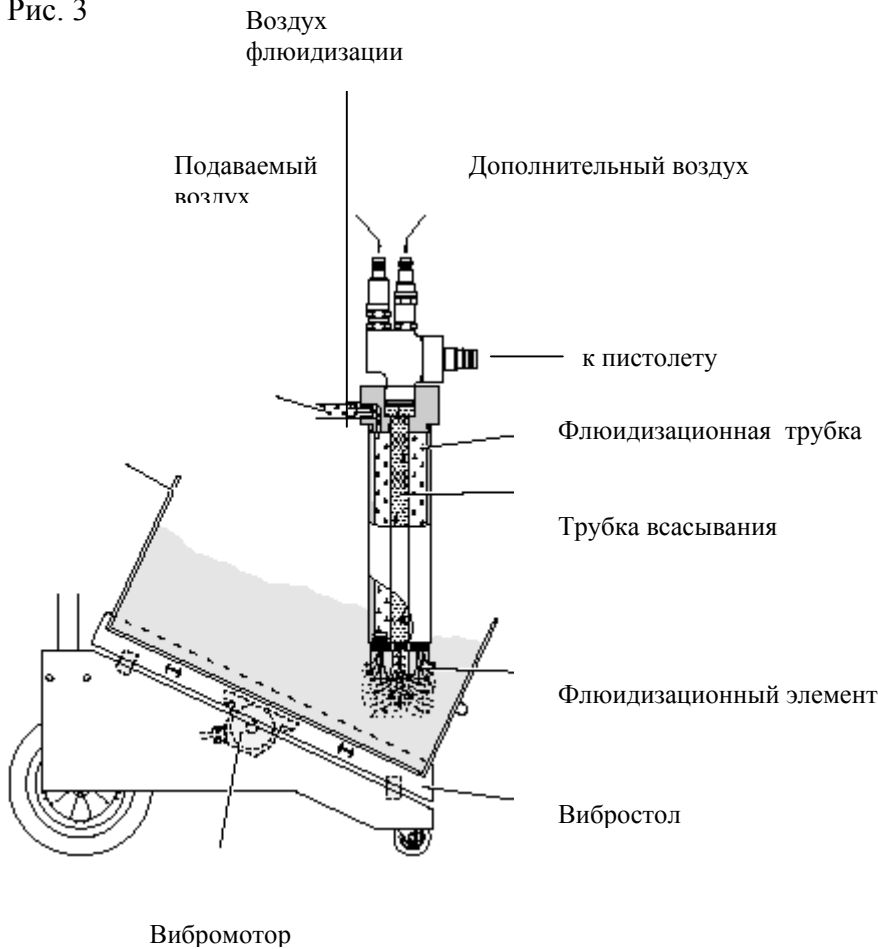


Описание принципа функционирования

Контейнер порошка расположен непосредственно на вибростоле. Для флюидизации порошка в добавление к вибростолу флюидизационный воздух подается на наружную трубку блока флюидизации/всасывания и остается на нижнем конце трубки через флюидизационные элементы. Область вокруг всасывающей трубки становится флюидизационной, порошок приобретает флюидизационные характеристики и всасывается через трубку.


При помощи вибростола уровень порошка понижается, предотвращая размещение остатков порошка в углах контейнера. Практически весь порошок может быть использован (оптимальное использование порошка). Смесь порошка и воздуха подходит к пистолету через порошокый шланг и получает электрический заряд в форсунке. Кроме того, создается электростатическое поле между форсункой пистолета и заземленным объектом. Заряженный порошок, распыляясь, прилипает к поверхности объекта. Подаваемый воздух, дополнительный воздух и воздух продувки устанавливаются на блоке контроля, воздух флюидизации устанавливается на тележке. Работа инжектора описана в инструкции по использованию EasyFlow.


Рис. 3



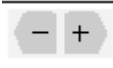
БЛОК УПРАВЛЕНИЯ EASYTRONIC

Операционная панель EasyTronic состоит из четырех основных областей: диагностические диоды, индикаторы, кнопки +/- и функциональные кнопки.

-  Диагностические диоды от 1 до 8 показывают положение установки и сигнализируют о неисправностях. Вы найдете более подробную информацию в разделе “Устранение возможных неисправностей”, стр. 11 и 12.

-  Имеется два индикатора (табло), в которых указываются следующие значения:

- Расход порошка (гамма регулирования от 0 до 100 %). Расход порошка в процентах всегда максимально возможный объем выхода по отношению к регулированию общего объема воздуха.
- Общий объем воздуха (значение для регулирования, 1,6 до 6,0 Нмкуб/ч).

-  Кнопки “+” и “-” служат для регулирования выхода порошка и общего объема используемого воздуха. Если кнопка нажата один раз, значение увеличивается или уменьшается на один пункт соответственно. Если нажать и удерживать кнопку некоторое время, значение меняется быстро.


-  Функциональные кнопки позволяют осуществлять следующие функции:

- Воздух очистки электрода для форсунок с плоской струей
- Воздух очистки электрода для форсунок с круглой струей

Если кнопка нажата один раз, соответствующая функция активируется и загорается соответствующий диод.

Если кнопку соответствующую горящему диоду нажать и удерживать более секунды, то функция отключается.

ITW GEMA рекомендует, чтобы электрод воздуха очистки работал постоянно. Но он может быть отключен в случаях применения очень маленького количества порошка.

-  Запрограммированные для определенного применения кнопки: Благодаря этим кнопкам, электростатические параметры (высокое напряжение и сила тока) автоматически оптимизируются для выбранного типа применения.

- Регулирование для плоских деталей
- Регулирование для сложных деталей, имеющих полости
- Регулирование для покрытия деталей, уже окрашенных

Высокое напряжение и сила тока могут быть отключены, если нажать соответствующую кнопку и удерживать ее более секунды при горящем электролюминесцентном диоде. Блок управления EasyTronic включается и отключается кнопкой пуска.

Если установка работает, то горит желтый индикатор. Когда установка включается первый раз, на табло загораются заранее выбранные настройки завода:

60 %	4,0 Нм куб/ч
Очистка плоской струей	Сложные детали

После отключения установки (и когда она отключается от сектора), текущие настройки запоминаются.

ПОДГОТОВКА К ЗАПУСКУ

А) Заполнение порошкового резервуара

1. Повернуть блок флюидизации/всасывания в сторону.
2. Установить открытый контейнер порошка на вибростол.
3. Установить блок флюидизации/всасывания к порошку.
4. Если блока управления включен, и функционирует флюидизационный воздух и вибрация, блок флюидизации/всасывания будет «врываться» в порошок самостоятельно.

В) Включение кабины

Включить кабину, соблюдая инструкцию по эксплуатации.

С) Проверка функций

1. Нажать на главный переключатель на блока управления. Загорится желтый световой индикатор, расположенный в переключателе. Установка выполнит автоматическую калибровку. Шум внутри блока управления усилится. Два табло покажут 888. Установка будет готова к работе максимум через 20 секунд ожидания, затем она включит заводские настройки.
2. Взять распылительный пистолет в руку и приблизить его к **заземленному** предмету, находящемуся в кабине на расстояние примерно 20 см.
3. Нажать на спусковой крючок пистолета. Диод n 8 загорится. Активируется высокое напряжение и порошок начинает распылять.

Если все проведенные испытания имеют положительный результат, блок управления и порошковый пистолет готовы к работе. Если одна из функций не функционирует должным образом, обратитесь к разделу «Устранение возможных неполадок», стр. 11 и 12.

ЕЖЕДНЕВНЫЙ ЗАПУСК

А) Флюидизация порошка

Характеристики флюидизации и виброхарактеристики порошка зависят от типа используемого порошка, влажности воздуха и температуры окружающей среды. Флюидизация начинается, когда включен блок управления.

Процедура:

1. Установить блок флюидизации/всасывания на контейнер порошка.
2. Медленно увеличить флюидизационный воздух на датчике регулирования давления (9). Рекомендуется устанавливать флюидизационный воздух так низко, как возможно (прибл. 0,5-1,0 бар), иначе может начаться пульсирование в начале работы оборудования.
3. Установить положение детандера, нажатием рычага вниз.

В) Регулирование расхода порошка и порошкового облака

Расход порошка зависит от порошка и настройки общего объема воздуха.

РЕГУЛИРОВАНИЕ ОБЩЕГО ОБЪЕМА ВОЗДУХА	1. Включить блок управления
ВЫБОР РАСХОДА ПОРОШКА	2. Отрегулировать общий объем воздуха (более подробную информацию смотри в инструкции по эксплуатации инжектора EasyFlow). Общий объем воздуха будет зависеть от длины порошкового шланга, количества изгибов шланга, его диаметра и окрашиваемого предмета. Определенное значение общего объема воздуха может остаться неизменным, когда используется один и тот же порошковый шланг. Если изменяется длина или диаметр шланга, то нужно переустановить общий объем воздуха.
ВЫБОР ОЧИСТКИ ЭЛЕКТРОДА	3. Выбрать расход выхода порошка в зависимости от желаемой толщины покрытия. Выбор производится при помощи кнопок + и – на блока управления или на задней части пистолета. Для начала рекомендуется стандартная настройка 60 %. Общий объем воздуха будет поддерживаться постоянным автоматически.
	4. Проверить флюидизацию порошка.
	5. Вставить пистолет внутрь кабины и нажать на спусковой крючок.
	6. Выбрать правильно очистку электрода. Насадка с плоской струей: - Нажать на кнопку с соответствующим символом . Загорится диод соответствующей кнопки. Насадка с круглой струей или дефлекторная пластинка: Нажать на кнопку с соответствующим символом . Загорится диод соответствующей кнопки.

7. Отрегулировать порошковое облако на тестируемом предмете.

Насадка с плоской струей:

- Раскрутить резьбу приблизительно на 45°, чтобы насадка с плоской струей (или расширением) могла свободно вращаться.
- Повернуть форсунку с плоской струей так, чтобы разместить ее на желаемой оси. Вновь закрутить резьбу.

Насадка с круглой струей или дефлекторная пластинка:

Заменить дефлектор (Ø 16, 24 и 32 мм, поставляемый с пистолетом).

Внимание! Дефлекторные пластины должны продвигаться вперед и не должны поворачиваться!

С) Нанесение порошкового покрытия

Осторожно! Убедитесь, что все элементы, проводящие статическое электричество, находящиеся в радиусе 5 м вокруг кабины, заземлены!

1. Взять пистолет в руку и установить в кабине, однако пока не приближать к окрашиваемому предмету.
2. Выбрать настройки применения. Нажать соответствующие кнопки на блоке управления. Загорится диод соответствующей кнопки.
3. Нажмите на спусковой крючок пистолета.
4. Окрасьте предмет(ы).

Д) Дистанционное управление пистолетом окраски

При помощи кнопок + и -, расположенных на задней части пистолета EasySelect, возможно производить телеуправление различными функциями:

1. Выбор программ применения

Нажать **одновременно** на кнопки + и - пистолета. Выбрать, наблюдая за индикацией LED на задней стороне пистолета:

Красный = плоские детали

Зеленый = сложные детали

Красный/зеленый (попеременно) = окрашивание поверх окраски.

2. Изменение расхода порошка

Нажав кнопки + и - пистолета, можно по необходимости увеличить или уменьшить расход порошка.

Е) Выключение установки

1. Отпустить спусковой крючок пистолета.

2. Отключить блок управления.

Настройки высокое давление, прочистка воздухом, расход порошка запоминаются.

Ф) Прочистка порошковых шлангов

При длительной остановке рекомендуется прочистить внутреннюю поверхность шланга.

Процедура:

1. Вынуть порошковый шланг из инжектора.
2. Установить пистолет в кабине.
3. Продуть шланги при помощи сжатого воздуха.
4. Вновь соединить шланг с инжектором.

Смена цвета

1. Очистить блок флюидизации/всасывания (смотри стр. 10).
2. Продуть порошок шланг сжатым воздухом. Порошковые шланги легко чистятся при помощи кубика из пенопласта, который прогоняют через шланг сжатым воздухом. Используйте наш специально предназначенный для этого пистолет (N ссылки: 346 055). Кубы из пенопласта можно заказать в размере 100 штук (N ссылки: 241 717).
3. Разобрать пистолет EasySelect и прочистить его (смотри инструкцию по эксплуатации Ручного пистолета EasySelect).
4. Прочистить инжектор (смотри инструкцию по эксплуатации EasyFlow).
5. Подготовить порошковую установку для запуска с новым порошком (смотри «Наполнение порошкового резервуара» стр. 6).

Программа обслуживания

Тщательный и регулярный уход продляет сроки эксплуатации оборудования и обеспечивает постоянное качество покрытия на длительный срок!

А) ЕЖЕДНЕВНЫЙ УХОД :

- 1а Прочистить инжектор, смотри инструкцию по эксплуатации EasyFlow.
- 2а Прочистить пистолет, смотри инструкцию по эксплуатации ручного пистолета EasySelect.
- 3а Прочистить порошок шланг пистолета, смотри «Смена цвета, пункт 2».

В) ЕЖЕНЕДЕЛЬНЫЙ УХОД:

- 1b Прочистить блок флюидизации/всасывания, инжектор, пистолет. Оставить блок флюидизации/всасывания в порошке на некоторое время перед началом операции.
- 2b Проверить заземление между блоком управления и порошковой кабиной, устройства крепления деталей и конвейера.

С) ЕСЛИ ПОРОШКОВАЯ УСТАНОВКА НЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ НЕСКОЛЬКО ДНЕЙ:

- 1с Извлечь вилку сектора.
- 2с Прочистить порошковую установку, смотри пункт 1b.
- 3с Закрыть главный вентиль сжатого воздуха.

Чистка

Чистка блока флюидизации/всасывания

1. Извлечь инжектор.
2. Извлечь блок флюидизации/всасывания
3. Прочистить блок флюидизации/всасывания сжатым воздухом. Также продуть трубку всасывания сжатым воздухом.
4. Прочистить инжектор (см. «Чистка инжектора» в инструкции по использованию EasyFlow)
5. Перебрать другие элементы.

Чистка ручного порошкового пистолета EasySelect

Частая чистка пистолета гарантирует высокое качество окраски.

Осторожно! Выключить блок управления перед чисткой пистолета.

Сжатый воздух, используемый для чистки не должен содержать ни воды, ни масла.

Каждый день:

1. Продуть пистолет снаружи и протереть его тряпкой.

Каждую неделю:

2. Отсоединить порошковый шланг.
3. Снять форсунку пистолета и прочистить ее.
4. Прочистить пистолет и продуть внутри сжатым воздухом по направлению потока.
5. Прочистить трубку порошкового пистолета при помощи поставленной спиральной щетки.
6. Вновь продуть пистолет сжатым воздухом
7. Прочистить порошковый шланг.
8. Вновь собрать пистолет и его аксессуары и подсоединить.

Устранение возможных неполадок

Диагностические диоды от 1 до 7 загораются зеленым цветом при включении, а 8-ой диод не загорается. Он загорается красным цветом при нажатии спускового крючка пистолета.

Неполадка	Причина	Решение
Не горят диоды 1-3	Неполадка системы питания сектора	Заменить систему питания сектора
Диод 4 красный	Неполадка главного электровентоля	Заменить электровентиль
Диод 5 красный	- Пистолет не подсоединен - Проблема с вилкой или кабелем пистолета или проблема в соединении кабеля - Неполадка телеуправления пистолета	Подсоединить пистолет Заменить соответствующую деталь или отправить ее на ремонт Заменить телеуправление (крышка пистолета)
Диод 6 красный	Неполадка бобины для воздуха прочистки форсунки с плоской струей	Заменить бобину
Диод 7 красный	Неполадка бобины для воздуха прочистки форсунки с круглой струей	Заменить бобину
Диод 8 не загорается при нажатом спусковом крючке и зеленом диоде 5	Проблема с вилкой или кабелем пистолета или проблема в соединении кабеля	Заменить соответствующую деталь или отправить ее на ремонт
Диод пистолета не загорается при нажатом спусковом крючке и красном диоде 8	Проблема с вилкой или кабелем пистолета или проблема в соединении кабеля Неполадка телеуправления пистолета	Заменить соответствующую деталь или отправить ее на ремонт Заменить телеуправление (крышка пистолета)
Порошок не налипает на деталь при нажатом спусковом крючке и при распылении порошка пистолетом, горят диод пистолета и диод 8	- Нет высокого напряжения и тока - Неисправность каскада высокого напряжения - Детали плохо заземлены	- Нажать на кнопку выбора (кнопка применения) - Отправить пистолет в ремонт - Проверить заземление, смотри также «Меры безопасности»
Лампа контроля кнопки пуска не загорается при включении, даже если включен блок управления.	Нет тока: - Блок управления не соединен с сектором. На установке: - Перегорела лампа - Неисправность блока питания	Подсоединить кабель сектора к блоку Заменить лампу Заменить блок
Порошок не флюидизируется	Нет сжатого воздуха - Закрыт детандер - Неисправность детандера	Подключить установку к сжатому воздуху Открыть Заменить

<p>Пистолет не распыляет при включенном блоке управления и нажатом спусковом крючке</p>	<p>Нет сжатого воздуха</p> <ul style="list-style-type: none"> - Засорились инжектор, клапан или форсунка инжектора, шланг порошка или пистолет - Засорилась калибровочная форсунка в инжекторе - Не закреплена калибровочная форсунка - Не работает флюидизация <p>Нет движения воздуха:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Неисправность детандера - Неисправность соленоида - Неисправность электронного табло 	<p>Подключить установку к сжатому воздуху Прочистить соответствующие детали</p> <p>Заменить</p> <p>Закрепить форсунку</p> <p>Смотри выше</p> <p>Заменить</p> <p>Заменить</p> <p>Отправить на ремонт, если возможно</p>
---	---	--

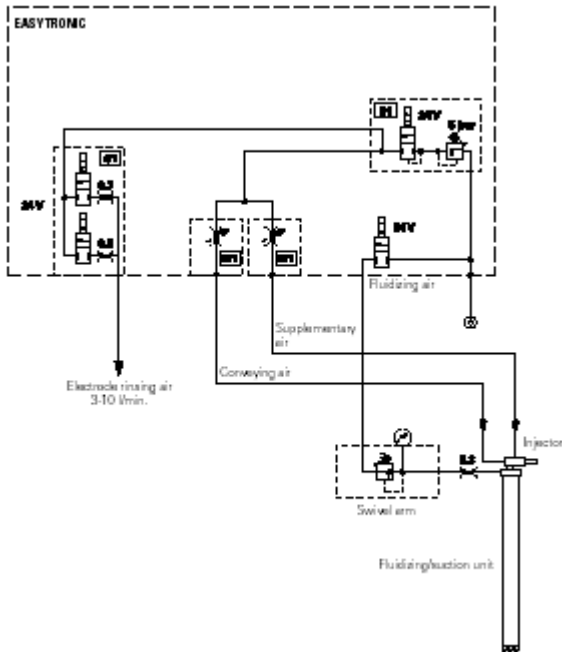
Пневматическая схема Easy 1-B / Easy 2-B

Рис. 5

S1 = Блок прочистки воздухом

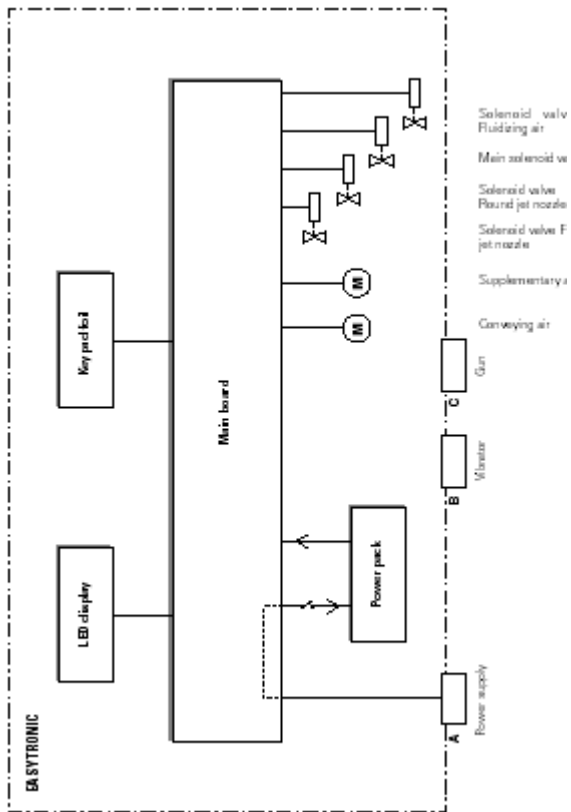
M 1 = Дроссельная заслонка двигателя

E 1 = Система входа воздуха



Электрическая схема

Рис. 6



Список запасных частей Заказ запасных частей

Для заказа запасных частей для вашей окрасочной кабины мы просим вас указать следующие ссылки:

1. Тип и номер серии вашей установки
2. Номер ссылки, количество и описание *каждой* заказываемой части

Пример:

1. Тип EASY 1-B, Серийный номер: xxxx.xxxx
2. Номер ссылки: 201 073, 5 деталей, предохранитель провода

При заказе кабеля или шланга уточните необходимую длину. Номера ссылок заказываемых частей в ярдах/метрах начинается всегда с 1.. ... и всегда обозначаются значком *.

Легко изнашиваемые материалы обозначены значком #.

Все размеры пластиковых шлангов должны быть в диаметре внешнем и внутреннем:

Пример: Ø 8/6 мм = 8 мм внешний диаметр (o/d) и 6 мм внутренний диаметр (i/d).

ПОРОШКОВЫЙ АППАРАТ EASY 1-B

	Справочник быстрого поиска	262714
1	Троллей (без фитингов)	375560
2	Ось	375608
3	Крепежный элемент Ø 30 мм - комплект	376183
4	Поручень	375640
6	Блок управления порошковым пистолетом - комплект	375900
7	Полка	375616
8	Порошковый пистолет/ держатель шланга	375705
9	Блока воздуха флюидизации	375683
10	EasyFlow инжектор – см. отдельный лист запасных частей	
11	EasySelect ручной порошковый пистолет – см. отдельный лист запасных частей	
12	Кабели подключения к сектору Easy 1-B Кабели подключения к сектору Easy 2-B	378771 375233
13	Пластиковый шланг (подача воздуха) вкл. пропускной коннектор	378747
14	Пластиковый шланг (дополнительный воздух) вкл. пропускной коннектор	378739
15	Пластиковый шланг (флюидизационный воздух) вкл. пропускной коннектор	378763
16	Пластиковый шланг (флюидизационный воздух) вкл. винт крепежный	378755
17	Вибростол	375578
18	Ремень	375586
19	Шайба	375624
20	Вибратор 230В Вибратор 110В	371629 380008
21	Кабель вибратора	375225
22	Кольцо	375659
23	Кронштейн	375667
24	Направляющая	375675
25	Блок флюидизации/всасывания (см. также стр. 18)	362425
26	Двойной кронштейн (для 2 пистолетов)	375691
27	Винт М8×16 мм	261793
28	Заземляющий кабель – комплект	301140
31	Детандер ¼`` - 0-4 бар	262358
32	Крепеж – М30× 1,5 мм	201170
33	Датчик давления – 1/8 - Ø 8 мм	262374
34	Датчик давления 1/8 – 0-6 бар	262366
40	Резиновое кольцо - Ø 200 мм	260592
41	Кольцо - Ø 50 мм	260606
43	Кабель- Ø 8 мм	260622
44	Зажим PKS21	260630
45	Пружина	260924
46	Втулка - Ø 20×25 мм	246000
47	Паз – 4 штифта	206446
48	Крепеж - Ø М 50x 1,5 мм	260657
49	Прокладка ¼``× 6 мм	203041
50	Ниппель - Ø 8 -Ø 8 мм (для 2 пистолетов)	229326
52	У-соединение 3×8мм (для 2 пистолетов)	251259
53	У-соединение (для 2 пистолетов)	244937

54	Ниппель D08-d08 (для 2 пистолетов)	257745
55	Зажим Ø 31,2-35,5 мм	258458
56	Зажим Ø 24,6-27,8 мм	261750
60	Кольцо А-25	23794
61	Винт M10x20 мм	260584
63	Винт M6x20 мм	261840
67	Винт M8x10 мм пластик	220337
70	Крепеж M6	244430
71	Поручень	245750
72	Крепеж M6	205117
73	Крепеж Ø 6,4×12,5×1,6 мм	216020
75	Адаптер ¼" - ¼" - один.	261700
76	Кольцо Ø 8 мм ¼" - один.	261718
77	Адаптер ¼" - один	261742
78	Шланг Ø 8/6 мм антистатик (черный)	103756*

Блок флюидизации/всасывания

	Блок флюидизации/всасывания (п. 8, 9, 10, 13, 14) комплект	362425
8	Адаптер 1/8" – 1/8"	200930
9	Клапан– Ø 0,3 мм	338303
10	Флюидизационный элемент	237264#
11	Направляющая	375675
12	Крепеж	260657
13	Коннектор 1/8"	200859
14	Прокладка 1/8" – 1/8"	235733
15	Коннектор для шланга флюидизации Ø 8/6 мм	203181
16	Коннектор для шланга воздуха Ø 8/6 мм (красный)	261645
17	Коннектор для шланга доп. воздуха Ø 8/6 мм	261637